



Technische Hinweise zu den verschiedenen Pressformen

	Pressung	Beschreibung	Anwendungsbereich
	Sechskantpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Presskabelschuhen und Verbindern DIN 46235 / DIN 46267, Al-Presskabelschuhen und Verbindern	6 – 1000 mm ²
	Dornpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Quetschkabelschuhen DIN 46234 und Stiftkabelschuhen DIN 46230, isolierten Quetschkabelschuhen, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrähtige Leiter, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Edelstahl-Rohrkabelschuhen und Verbindern	0,75 – 400 mm ²
	Ovalpressung	zum Verpressen von Doppelpresskabelschuhen, C-Klemmen, isolierten Rohrkabelschuhen und Verbindern, isolierten Stiftkabelschuhen, Pressverbindern DIN 48217, isolierten Kabelverbindungen	0,1 – 185 mm ²
	Kerbung	zum Kerben von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrähtige Leiter	6 – 400 mm ²
	Doppeldornpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Edelstahl-Rohrkabelschuhen und Verbindern	4 – 95 mm ²
	Trapezpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen	0,14 – 240 mm ²
	Dornpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen	0,5 – 35 mm ²
	Vierkantpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen	0,14 – 16 mm ²
	Rollpressung	(Crimpung) zum Verpressen (Crimpen) von nicht isolierten Flachsteckverbindungen und Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2	0,1 – 6 mm ²
	Rundpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen	0,14 – 16 mm ²
		von Sektorleitern 90° und 120°	10 sm – 300 sm 35 se – 300 se
	Vierdornpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrähtige Leiter	10 – 300 mm ²
	Vierpunktpressung	zum Verpressen von gedrehten Rundsteckern und Steckbuchsen	0,1 – 4 mm ²
	Sonder-Trapezverpressung	speziell zum Verpressen von Aderendhülsen mit ausgedünnten ("verdichteten") feindrähtigen Leitern	10 - 240 mm ²
	Gasdichte Ovalpressung	Crimpqualität gemäß Automobilstandard	

Legende der verwendeten Piktogramme für Leitungsarten

	Leitungsarten		Leitungsarten
	Eindrähtiger Leiter (Klasse 1 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung		Eindrähtiger Sektorleiter 90° (Klasse 1 nach DIN EN 60228) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Mehrdrähtiger unverdichteter Leiter (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung		Mehrdrähtiger verdichteter Sektorleiter 120° (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Mehrdrähtiger verdichteter Leiter (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung		Mehrdrähtiger verdichteter Sektorleiter 90° (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Feindrähtiger Leiter (Klasse 5 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer		Leitungsseil aus Kupfer (DIN 48201-1), beziehungsweise Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Feinstdrähtiger Leiter (Klasse 6 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer		Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium/Stahl
	Eindrähtiger Sektorleiter 120° (Klasse 1 nach DIN EN 60228) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung		